

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 65,1 cm

FONDO: 56,6 cm

ALTURA: 149,5 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 55,4 cm

FONDO: 40,6 cm

ALTURA: 98,1 cm

Embarque

- CONTENEDOR 20 FT / CONTAINER 18
- CONTENEDOR 40 FT / CONTAINER 48
- PESO: 68 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A

Capacidad

- 7,68 Pies Cúbicos
163,4 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta doble de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

